

公立大学法人福知山公立大学「2017 大学案内」制作に係る委託契約について、公募プロポーザルにより、受託事業者を募集する。

平成28年5月2日

公立大学法人福知山公立大学  
理事長 井口 和起

## 第1 業務概要

### 1 業務名

福知山公立大学「2017 大学案内」の制作、印刷及び納品に係るすべての業務

### 2 業務内容

「福知山公立大学『2017 大学案内』制作仕様書(以下「仕様書」という。)」のとおり

### 3 納入期限

契約締結日から平成28年7月11日(月)まで

### 4 委託上限額

5,000千円(消費税を含む。)

## 第2 契約担当部署

〒620-0886 京都府福知山市字堀3370

福知山公立大学 学務・学生支援グループ(担当:大橋、中尾)

TEL 0773-24-7100 FAX 0773-24-7170

E-mail admission@fukuchiyama.ac.jp

## 第3 公募型プロポーザルへの参加申込み

公募型プロポーザルに参加できる者は、次の(1)に掲げる事項をすべて満たすこととする。

### (1)参加資格

次の①～③の全てに該当する事業者とする。

- ① 地方自治法施行令(昭和22年政令第16号)第167条の4の規定により入札参加制限を受けてない者であること。
- ② 会社更生法(平成14年法律第154号)に基づく更生手続開始の申立て又は民事更生法(平成11年法律第225号)に基づく更生手続開始の申立てがなされてない者であること。
- ③ 過去5年間に於いて、日本国内の大学での大学案内(学部案内や各項目等のみの案内ではなく、総合案内に限る)の制作(原稿の企画立案、取材、撮影、デザイン、構成、編集及び印刷製本までを一貫して行うものに限る。)」について、元請として受託した実績があること。

## (2) 提出書類

公募型プロポーザルの参加申込みにあたっては、次の①～⑤に定めるところにより関係書類を作成し、提出するものとする。

- ① 「参加申込書」(様式1)
- ② 「法人等の概要」(様式2)
- ③ 「印刷物制作の実績」(様式3)及び印刷物のサンプル
- ④ 「会社の組織が分かる資料、パンフレット等」
- ⑤ 「参加資格にかかる誓約書」(様式4)

※各様式は福知山公立大学ホームページからダウンロードすること。

(3) 提出部数 各1部

(4) 参加申込期限 平成28年5月18日(月) 午後5時

(5) 提出方法 持参または郵送による。 ※郵送の場合は参加申込期限当日消印有効

(6) 提出先 福知山公立大学 学務・学生支援グループ

## 第4 質問の受付及び回答

次の(1)～(3)により、質問を受け付け、回答する。

(1) 質問は「仕様書に関する質問書」(様式自由)によりE-mail(契約担当担当部署アドレス)にて受け付ける。

(2) 質問の受付期限は、平成28年5月23日(月)午後5時までとする。

(3) 回答は、参加申込者全員に対しFAX送信により行う。

## 第5 企画提案書等の提出

### (1) 提出書類

提出書類は、次のとおりとする。なお、①を除き書式は自由とする。

- ① 企画提案書(様式5)
- ② コンセプト、企画のポイント、ページネーション、ラフイメージ
- ③ 見積書
- ④ スケジュール表
- ⑤ 過去に実施した同様の業務の概要
- ⑥ 業務実施体制
- ⑦ その他提案に必要と思われる資料

### (2) 提出期限

平成28年5月25日(水)午後5時まで

### (3) 提出方法

持参又は郵送により提出すること。 ※郵送の場合は必着とする。

### (4) 提出部数

7部(正1部 副6部) ※提出資料の返却は行わない。

### (5) 提出先

福知山公立大学 学務・学生支援グループ

## (6) 辞退

参加申込みを行い、企画提案等の提出を辞退する場合は、辞退届(様式任意)を上記に提出すること。

## 第6 企画提案の審査、業者の決定及び選定結果通知

### (1) 審査

企画提案書等の提出書類及び企画提案に関するプレゼンテーションの内容を基に、本学が設置する選考委員会が審査し、最も高い評価値を得た事業者を業務委託予定事業者として選定する。

また、プレゼンテーションによる審査を平成28年5月27日(金)に実施する。プレゼンテーションを行う場所、時間等については、対象者に対し電話又はE-mail等により通知する。

尚、応募多数の場合は選考委員会において審査を行い、プレゼンテーション参加への選考を行う場合がある。

### (2) 評価項目

- ①企画性
- ②技術・経験
- ③経費

### (3) 評価基準

①企画性 次の項目を評価し、合計で60点の範囲で評点化する。

- ・すでに制作をしている広報媒体等と統一的なイメージのデザインとなっているか
- ・仕様書が反映された表現及び内容となっているか
- ・高等教育機関として適切なレイアウト・色彩等となっているか
- ・本学の使命、教育研究の理念・特色等を理解し、活かせるような提案となっているか
- ・独自の工夫やアイデアがあるか

②技術・経験 次の項目を評価し、合計で20点の範囲で評点化する。

- ・全体スケジュール及び業務実施体制は、業務に見合った適切なものとなっているか
- ・他公立大学の大学案内制作の実績から、質の高い業務の着実な履行が期待できるか

③経費 次の項目を評価し、合計で20点の範囲で評点化する。

- ・適切な経費の内訳となっているか

## 第7 審査結果の通知

審査結果の通知は、平成28年5月31日(火)に書面により通知する。

## 第8 契約方法等

選考の結果、業務委託予定事業者と本学で契約締結を行う。

## 第9 問合せ先

福知山公立大学 学務・学生支援グループ 担当:大橋、中尾

〒620-0886 京都府福知山市字堀3370

TEL 0773-24-7100 FAX 0773-24-7170

E-mail [admission@fukuchiyama.ac.jp](mailto:admission@fukuchiyama.ac.jp)